

Teléfono: 1-800-321-3310
 (216) 362-7500
 Fax: (216) 362-0999

DATOS DEL ESTATOR A.C.
 ESPECIFICACIONES SCS: _____



| | | | |
|------------|----------|----------------------|------------------|
| Fabricante | | Armazón | Cliente: |
| HP | | No. de Serie | Datos por: |
| KW | | Tipo | Fecha |
| RPM | | Elevación (C) HZ PH | Teléfono: |
| Voltios | Amperios | Aplicación del Motor | Orden de compra: |

Tiempo regular Tiempo extra

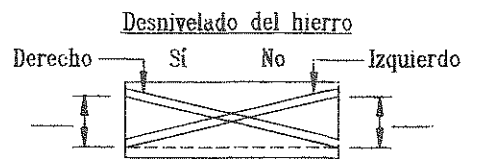
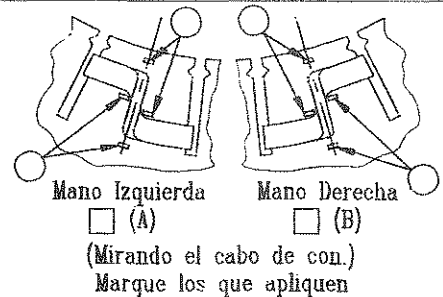
| | | | |
|--|--------------|--|---------------------------------|
| 1 Calibrado del núcleo | 1 | 21. Extensión del cabo de bobina (Op. con.) | 21. |
| 2. Extensión del núcleo | 2. | 22 Caída pequeña (Req. si se contestó No en el N7) | 22 |
| 3. Placa de dedo | 3. | 23 Caída amplia (Req. si se contestó No en el N7) | 23 |
| 4. Ventilación: (A) Cantidad (B) Ancho | 4. (A) (B) | 24. No. de ranuras/bobinas | 24. |
| 5. Hierro Trasero | 5. | 25 Ranura de ala fija 1 - | 25. |
| 6 Ancho promedio del diente | 6 | 26 Vueltas por bobina | 26. |
| 7 Apoyo de bobina (acero) | 7. Si (o) No | 27. Alambres en paralelo | 27A. Altura |
| 8 Anillo de apoyo del cabo de la bobina desde el núcleo | 8 N1 N2 | | 27B. Ancho |
| 9. Identificación del anillo de apoyo del cabo de la bobina | 9 N1 N2 | 28A Tamaño del alambre | 28A X |
| 10 Anillo de apoyo del cabo de la bobina desde el núcleo | 10 N1 N2 | 28B Tamaño del alambre | 28B X |
| 11. Identificación del anillo de apoyo del cabo de la bobina | 11. N1 N2 | 28C Tamaño del alambre | 28C X |
| 12. Espacio libre entre el separador y la bobina (Con.) | 12. | 28D Tamaño del alambre | 28D X |
| 13. Espacio libre entre el separador y la bobina (Op. Con) | 13. | 29. Aislamiento de cinta (como se encontró) | 29. |
| 14. Profundidad total de la ranura | 14. | 30. Peso por bobina | 30 Lbs. Oz. |
| 15 Profundidad total de la ranura bajo la cuña | 15. | 31. Cables conectores (marque con un círculo) | 31. 1-4 1-7 |
| 16 Ancho de la ranura | 16. | 32 Conexión (Marque con un círculo) | 32 Estrella Delta |
| 17. Extensión total de la bobina | 17. | 33. N de circuitos | 33 |
| 18. Extensión del recto superior | 18. | 34. Agrupamiento de bobinas | 34 |
| 19. Extensión del recto inferior | 19. | 35 Clase de aislamiento req. (Marque con un círculo) | 35. VPI |
| 20. Extensión del cabo de bobina | 20 | | Decapado y cocido |

Hermético F H Sellado

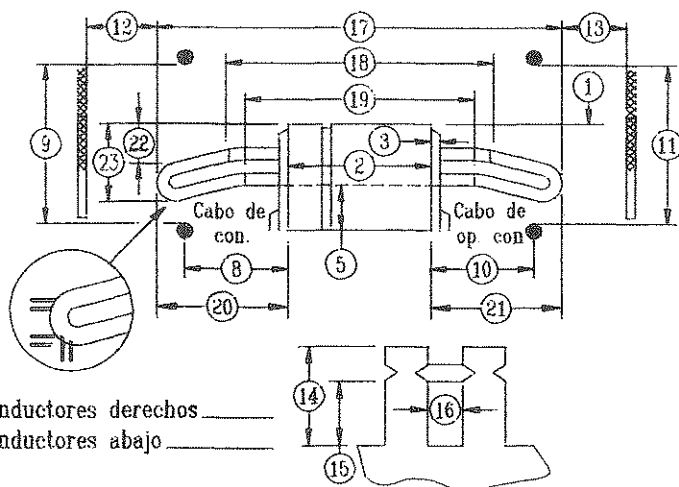
Requisitos de devanado

Cobertor a utilizarse Sí (o) No (Espesor) _____
 Suministro de completo de cuñas _____ Rellenos de ranuras solamente _____
 Cuñas Sí (o) No _____
 Conductores de estaño: Sí (o) No _____

Instrucciones especiales



(Marque los que se apliquen con un círculo)



(Vea las instrucciones al dorso)

Para que podamos servile mejor en la fabricación de un bobina de calidad con un ajuste perfecto, haga el favor de referirse a las siguientes instrucciones. Nos complaceremos en contestar cualquier pregunta que pueda tener ud. sobre este formulario.

INSTRUCCIONES

1. Interior del calibre del estátor medido de diente a diente a través del eje del estátor.
2. Longitud del hierro del estátor, sin contar las placas de dedo.
3. Donde se encuentren presentes, mida la longitud de la placa de dedo.
4. Número y ancho de las ventilaciones de aire del núcleo.
5. Hierro posterior, mida desde el fondo de la ranura hasta el diámetro exterior del hierro del estator.
6. Ancho del diente, (medido en milésimas) el promedio del ancho superior e inferior del hierro entre ranuras.
7. Marque con un círculo si el motor cuenta con anillos de apoyo de bobina de acero
- 8 y 10. Distancia de los anillos de acero desde el núcleo (no desde el dedo).
- 9 y 11. Diámetro interior de los anillos de sobretensión de acero.
12. Espacio libre desde el cabo de la bobina (con) hasta la separación o campanilla de extremidad.
13. Espacio libre desde el cabo de la bobina (op con) hasta la separación o campanilla de extremidad.
14. Profundidad total de la ranura, (medida en milésimas) desde la parte superior del hierro hasta el fondo de la ranura.
15. Profundidad debajo de la cuña, (medida en milésimas) desde el fondo de la canaleta de la cuña hasta el fondo de la ranura.
16. Ancho de la ranura, (medido en milésimas) revise varias ranuras.
17. Longitud total de la bobina, medida desde un borde externo a otro borde externo de la bobina.
18. Longitud del recto superior de la bobina.
19. Longitud del recto inferior de la bobina.
20. Extensión del cabo con, medido desde el hierro del estátor hasta el borde exterior de la articulación en el cabo de conexión.
21. Extención del cabo Op con, medido desde el hierro del estátor hasta el borde externo de la articulación en el cabo de conexión op.
22. Caída pequeña, extienda el borde recto desde el calibre del estátor sobre las articulaciones de la bobina. Mida el fondo del borde recto hasta la parte superior de la articulación.
ADVISOR: Se requiere esta dimensión si el motor carece de anillos de sobretensión de acero.
23. Caída grande, extienda el borde recto desde el calibre del estátor sobre las articulaciones de la bobina. Mida el fondo del borde recto hasta la parte inferior de la articulación.
ADVISOR: Se requiere esta dimensión si el motor carece de anillos de sobretensión de acero.
24. Número de ranuras en el estátor (también el número de bobinas) de no especificarse lo contrario.
25. Alcance de la bobina, el desplazamiento de la bobina
26. Número de vueltas por bobina.
27. Arreglo de los conductores de los alambres en una vuelta (a) número de alambres de alto (b) número de alambres de ancho.
28. Tamaño del conductor descubierto. (No mida desde los conductores de la bobina). Si hay más de un conductor, mídalos a todos.
29. Tipo de material aislante en los alambres, película, ddg, película/vidrio, o mica.
30. peso de la bobina
31. conexión del cable conector del motor: (marque uno con un círculo).
32. Tipo de conexión al voltaje nominal: (Marque uno con un círculo).
33. Número de circuitos en la conexión.
34. Número de agrupaciones y bobinas por agrupación.
35. Clase de aislante de la bobina requerida.